

POLYLINE



La solución sencilla para el tratamiento del agua

POLYLINE - LA SOLUCIÓN SENCILLA Y EFICIENTE PARA EL TRATAMIENTO DEL AGUA

Las soluciones de polímeros se utilizan en todos los lugares en los que se acelera la sedimentación o flotación de sólidos en suspensión en el agua y se mejora el comportamiento de deshidratación de los lodos espesados, por ejemplo, en el tratamiento de aguas residuales, la producción de papel, el tratamiento de aguas potables y la deshidratación de lodos de depuradora.

El PolyLine® de **sera** es una serie de sistemas sencillos y flexibles, así como económicos y eficientes, para la preparación de polímeros. La serie cubre los sistemas de preparación que pueden funcionar con polímeros secos o líquidos.

Los sistemas están equipados con una medición de flujo precisa para la preparación de la solución y la medición de nivel para asegurar una operación eficiente y económica de los sistemas.

EJEMPLOS DE APLICACIONES

- Deshidratación / acondicionamiento de lodos
- Tratamiento de aguas residuales
- Fabricación de papel
- Tratamiento de agua potable
- Industria química
- Tratamiento de aguas de procesos
- Centrales eléctricas
- Construcción naval

CARACTERÍSTICAS

- Sistemas modulares específicos de sistemas preparación de polímeros según las necesidades del cliente y la aplicación.
- Cuba de PP de alta calidad.
- Uso versátil con polímeros en polvo, líquidos o polímeros combinados polvo/líquido.
- Proceso de alta eficiencia gracias a una completa disolución del polímero recién preparado.
- Concentración deseada precisa gracias a la repetibilidad del alimentador de material en polvo o de la bomba de concentrado líquido.
- Medición de nivel mediante sensor ultrasónico continuo y sin contacto.
- PLC compacto con visualización de procesos integrada y pantalla táctil para facilitar el manejo.
- Diseño modular a través de diferentes opciones elegibles.
- Ampliable con las diferentes opciones estándar.

CONCEPTOS DE SISTEMAS

PolyLine Flow

En el sistema de 3 cámaras, el polímero se disuelve en agua en la primera cámara. En la segunda cámara, el polímero madura. A través del rebosadero, la solución acabada llega a la tercera cámara, de donde se extrae. Mediante un proceso adaptado de forma óptima a la tarea, se minimiza el remanente del producto.



PolyLine Swing

El contenedor del sistema oscilante consta de 2 cámaras separadas. La solución de polímero se prepara sucesivamente en las cámaras. Después de un tiempo de maduración definido, la solución de polímero se puede extraer. Queda excluido el remanente del producto.



PolyLine Double

En la variante a dos alturas, las cámaras están dispuestas una encima de la otra. La aplicación del polímero se lleva a cabo en la cámara superior. Al finalizar el tiempo de maduración se libera el producto madurado listo en la cámara inferior. A través de este proceso se evita el remanente del producto.



DEFINICIÓN DE LOS TIPOS

PolyLine ... S

S = sólido
para el uso con polímero en polvo

PolyLine Flow S



PolyLine ... L

L = líquido
para el uso con polímero líquido

PolyLine Flow L



PolyLine ... SL

SL = sólido/líquido
para el uso con polímero en polvo
y líquido

PolyLine Flow SL



DEFINICIÓN DE LOS TIPOS

PolyLine Swing S



PolyLine Double S



PolyLine Swing L



PolyLine Double L



PolyLine Swing SL



PolyLine Double SL



DATOS TÉCNICOS

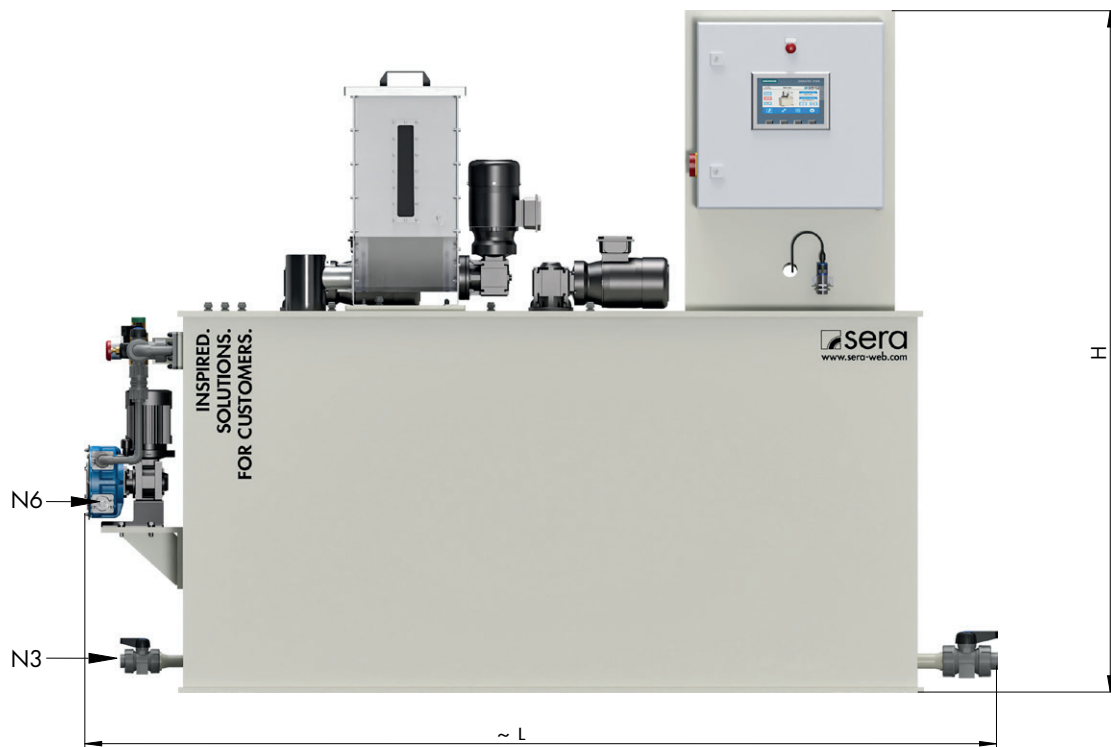
DATOS DEL SISTEMA		PolyLine Flow 500	PolyLine Flow 1000	PolyLine Flow 2000	PolyLine Flow 4000	PolyLine Flow 8000	
Capacidad de preparación (en 45 min. de tiempo de maduración)	l/h	500	1.000	2.000	4.000	8.000	
Peso (vacío)	kg	S	250	270	300	380	470
		L	230	240	280	360	450
		SL	270	290	340	410	520

DATOS DEL SISTEMA		PolyLine Swing 500	PolyLine Swing 1000	PolyLine Swing 2000	PolyLine Swing 4000	
Capacidad de preparación (en 30 min. de tiempo de maduración)	l/h	500	1.000	2.000	4.000	
Peso (vacío)	kg	S	240	240	280	460
		L	230	230	260	440
		SL	260	260	295	480

DATOS DEL SISTEMA		PolyLine Double 500	PolyLine Double 1000	PolyLine Double 2000	
Capacidad de preparación (en 45 min. de tiempo de maduración)	l/h	500	1.000	2.000	
Peso (vacío)	kg	S	200	240	325
		L	160	200	285
		SL	210	250	335

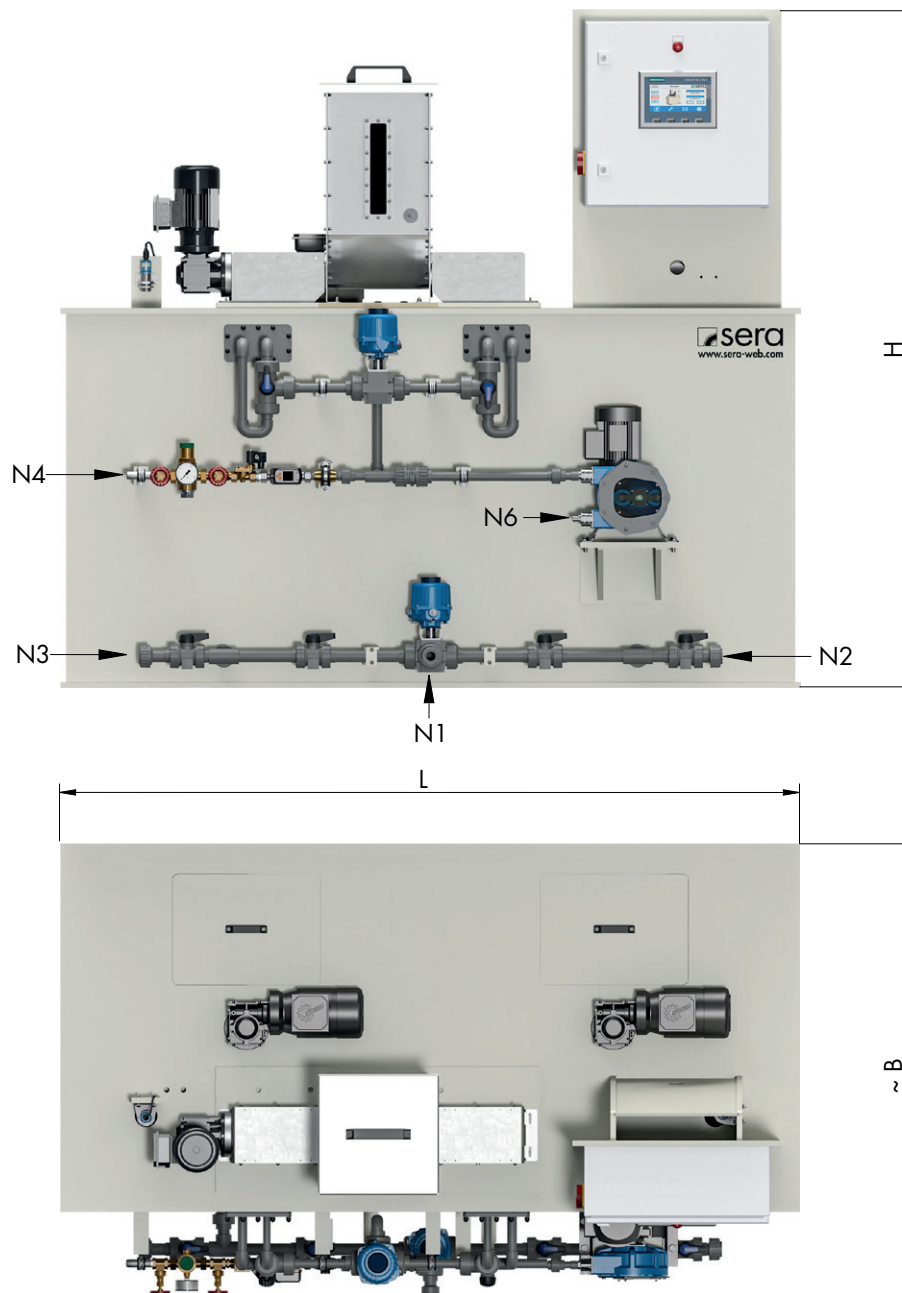
DATOS ELÉCTRICOS		PolyLine ...
Tensión de alimentación		~3/400 V /Hz + N + PE
Consumo de potencia	aprox. kW	2,0
Tensión de control	V CC	24
Grado de protección	Armario de distribución	IP 54
	Consumidor eléctrico	IP 55

DIMENSIONES POLYLINE FLOW



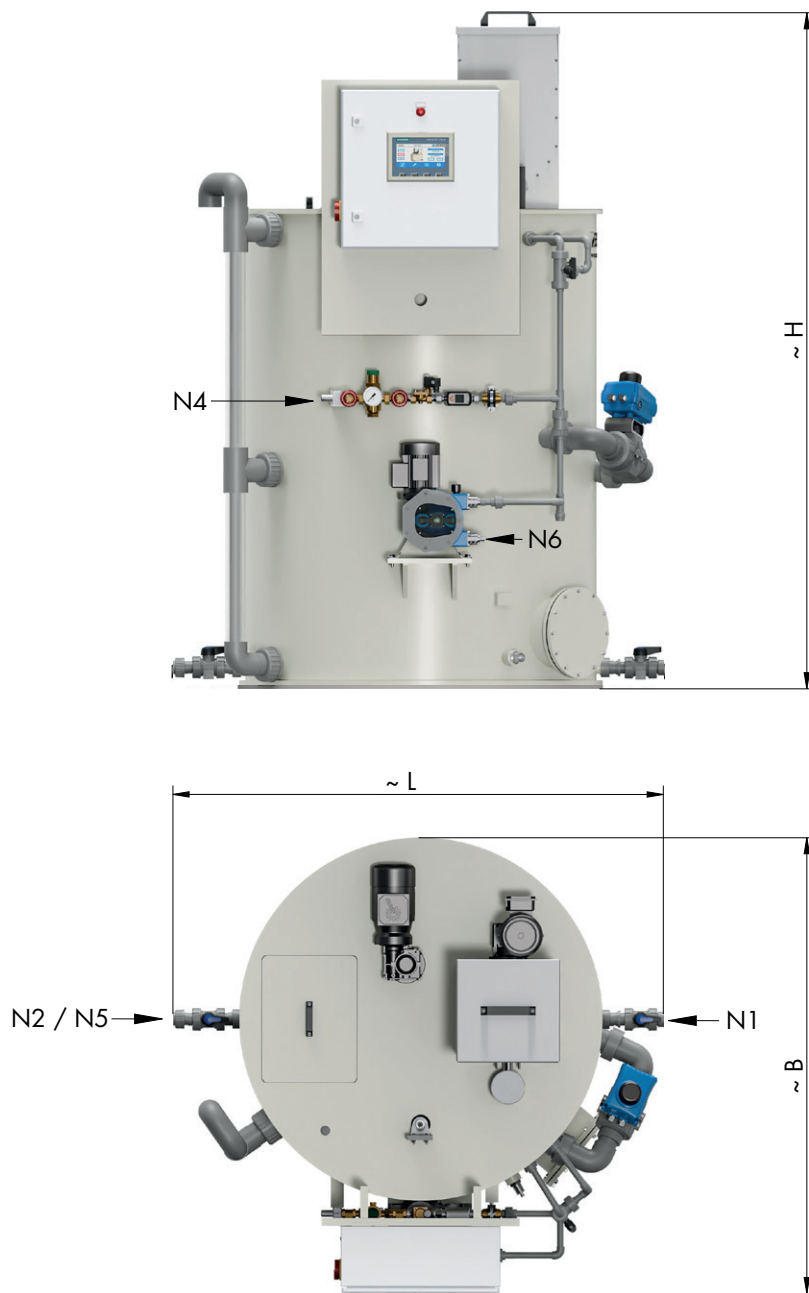
		PolyLine Flow ...				
		500	1000	2000	4000	8000
B	Anchura máxima	990	990	990	1280	1570
H	Altura máxima	1552	1552	1822	2112	2327
L	Longitud máxima	2370	2370	2370	3430	4470
N1	Extracción de producto	DN25	DN25	DN32	DN40	DN50
N2	Drenaje	DN25	DN25	DN25	DN25	DN25
N3	Drenaje	DN25	DN25	DN25	DN25	DN25
N4	Suministro de agua	DN15/IG½	DN15/IG½	DN15/IG½	DN15/IG1	DN15/IG1
N6	Suministro de polímero líquido (variante SL, L)	DN5 (G ¾)	DN5 (G ¾)	DN8 (G ¾)	DN8 (G ¾)	DN15 (G1)

DIMENSIONES POLYLINE SWING



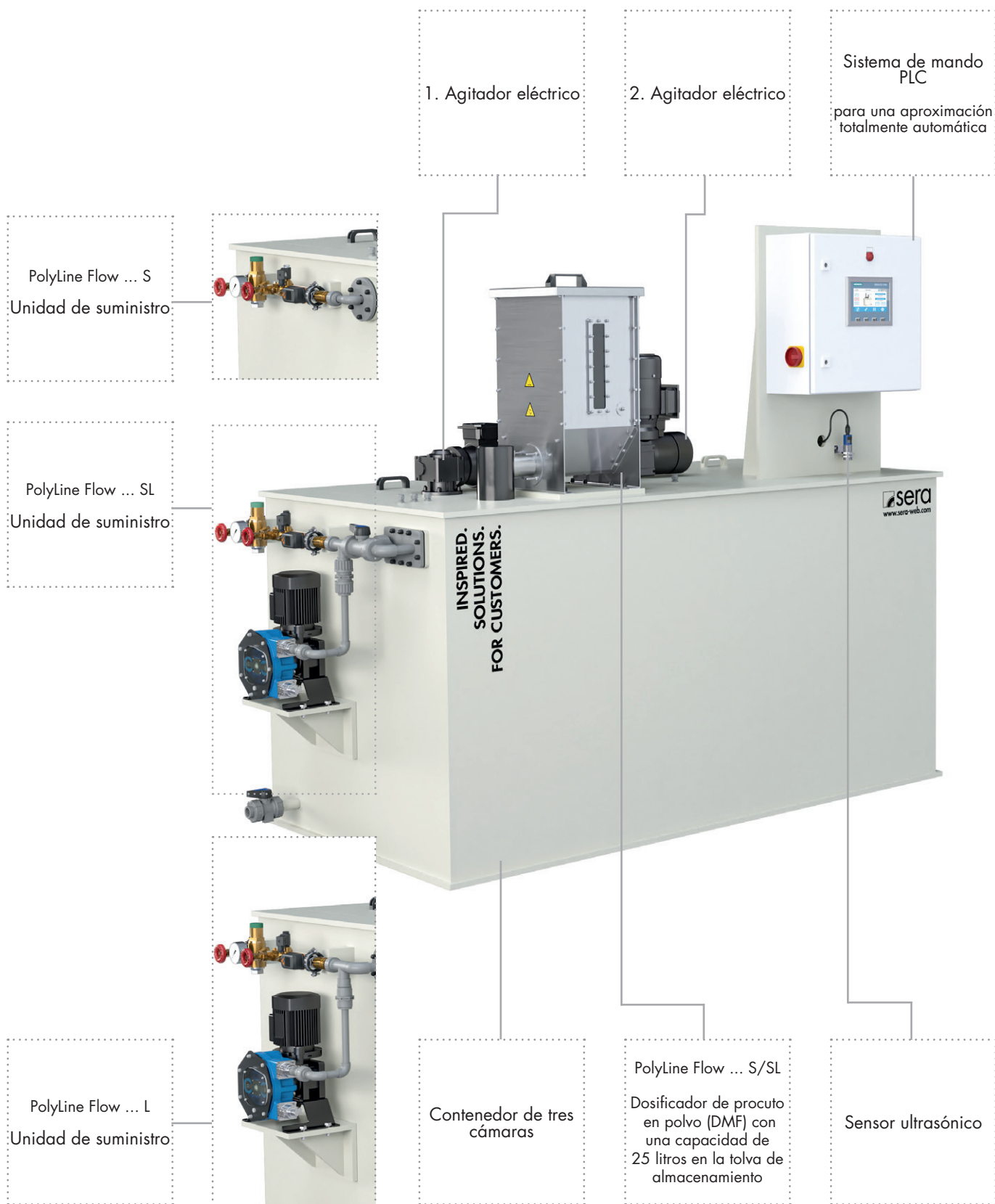
		PolyLine Swing ...			
		500	1000	2000	4000
B	Anchura máxima	1208	1208	1511	1804
H	Altura máxima	1552	1822	2112	2327
L	Longitud máxima	1990	1990	2990	4000
N1	Extracción de producto	DN25	DN25	DN32	DN40
N2	Drenaje	DN25	DN25	DN25	DN25
N3	Drenaje	DN25	DN25	DN25	DN25
N4	Suministro de agua	DN15/IG½	DN15/IG½	DN15/IG½	DN15/IG1
N6	Suministro de polímero líquido (variante SL, L)	DN5 (G ¾)	DN5 (G ¾)	DN8 (G ¾)	DN8 (G ¾)

DIMENSIONES POLYLINE DOUBLE

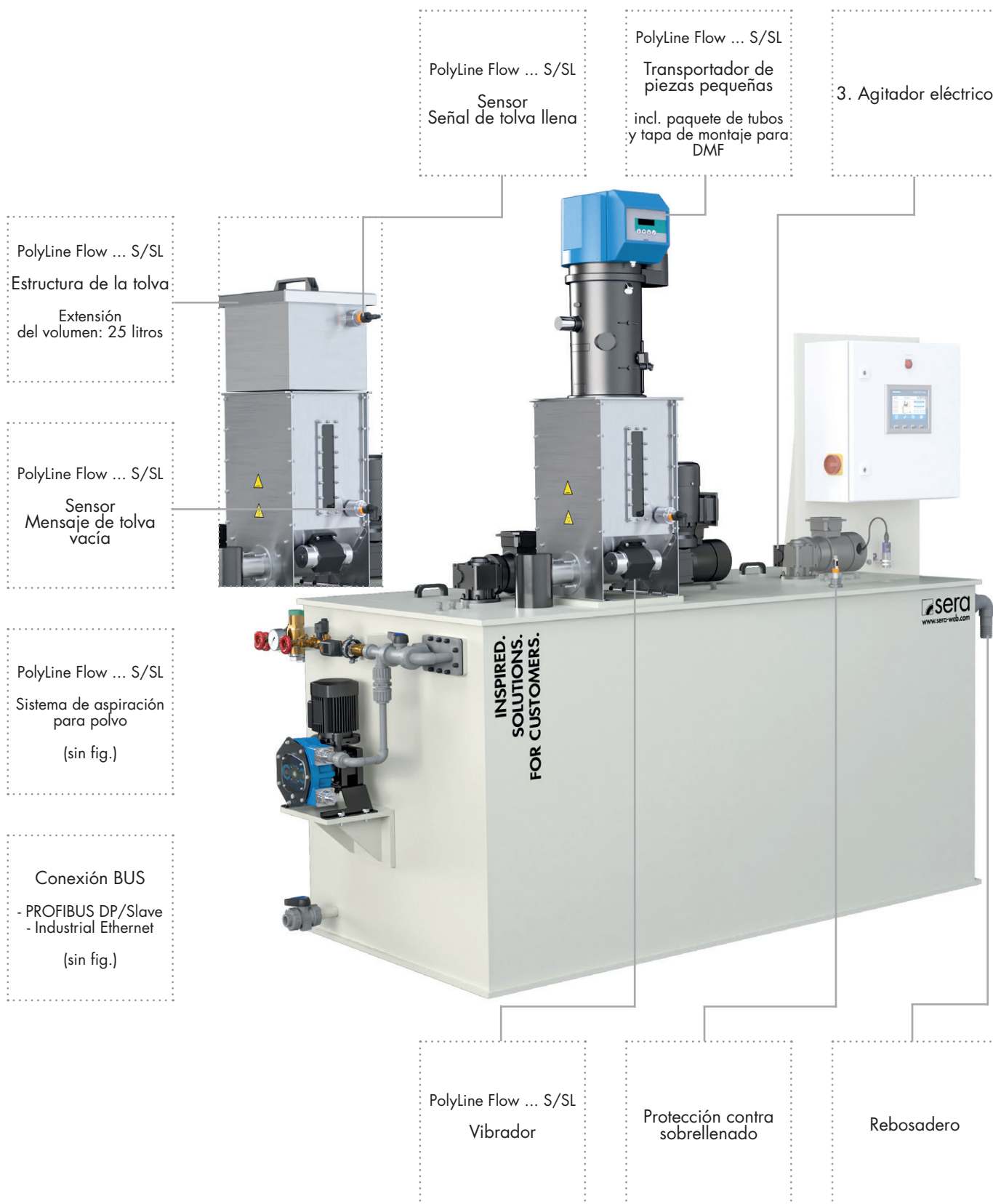


		PolyLine Double ...		
		500	1000	2000
B	Anchura máxima	1470	1621	2179
H	Altura máxima	2001	2562	2531
L	Longitud máxima	1540	1750	2200
N1	Extracción de producto	DN25	DN25	DN32
N2	Drenaje	DN25	DN25	DN25
N4	Suministro de agua	DN15/IG½	DN15/IG½	DN15/IG½
N5	Rebosadero	DN25	DN25	DN25
N6	Suministro de polímero líquido (variante SL, L)	DN5 (G ¾)	DN5 (G ¾)	DN8 (G ¾)

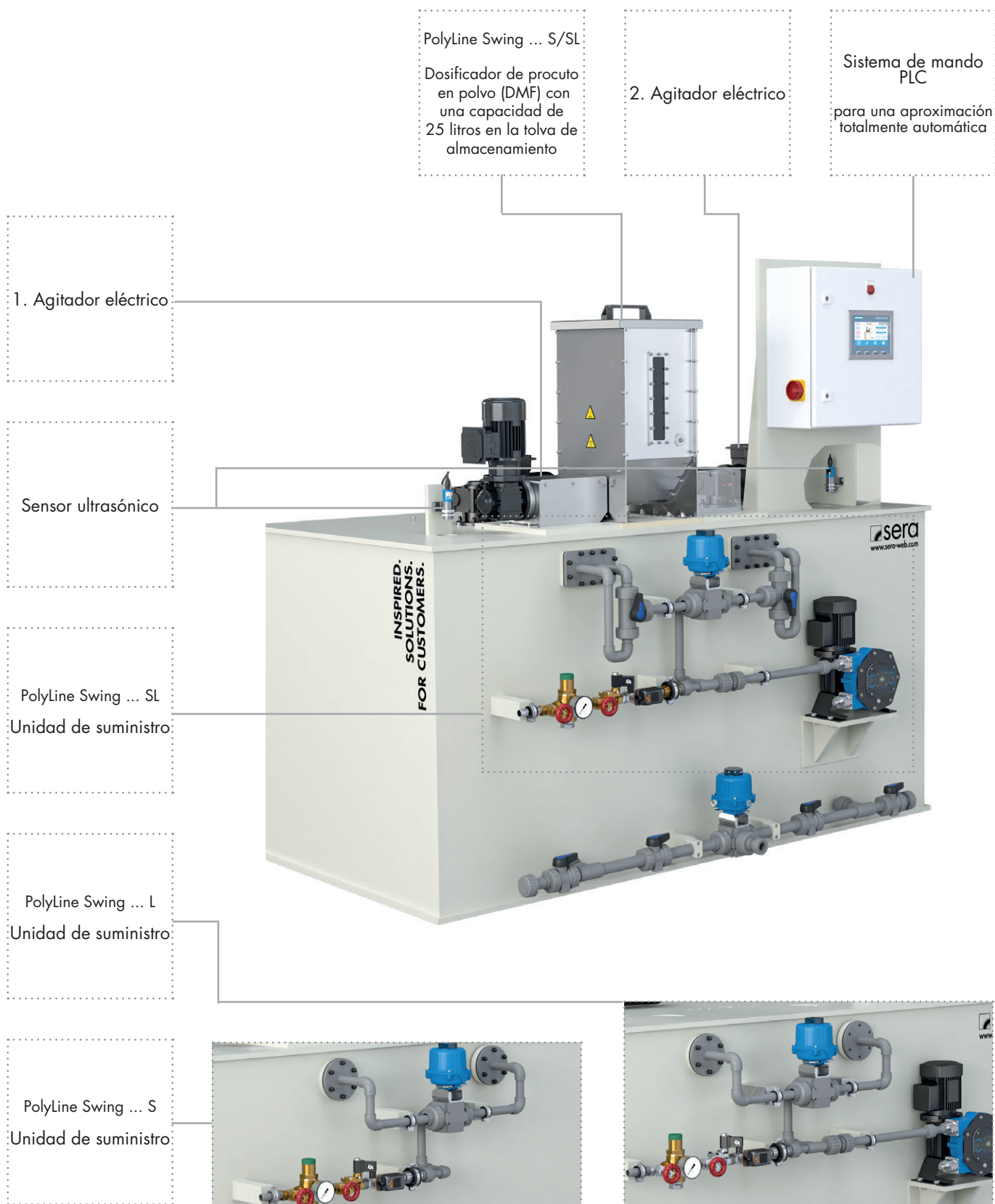
DISEÑO BÁSICO POLYLINE FLOW



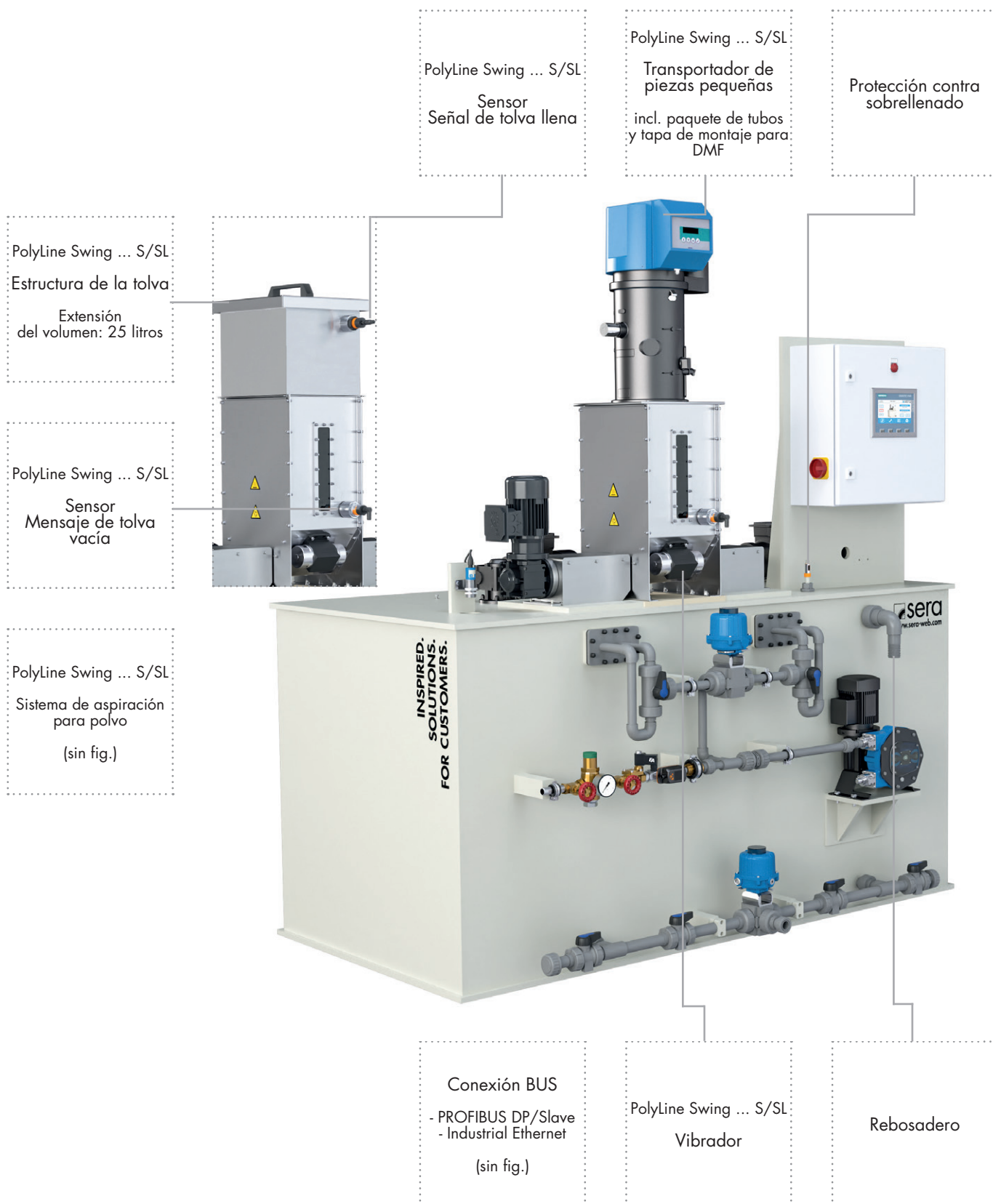
FUNCIONES ADICIONALES POLYLINE FLOW



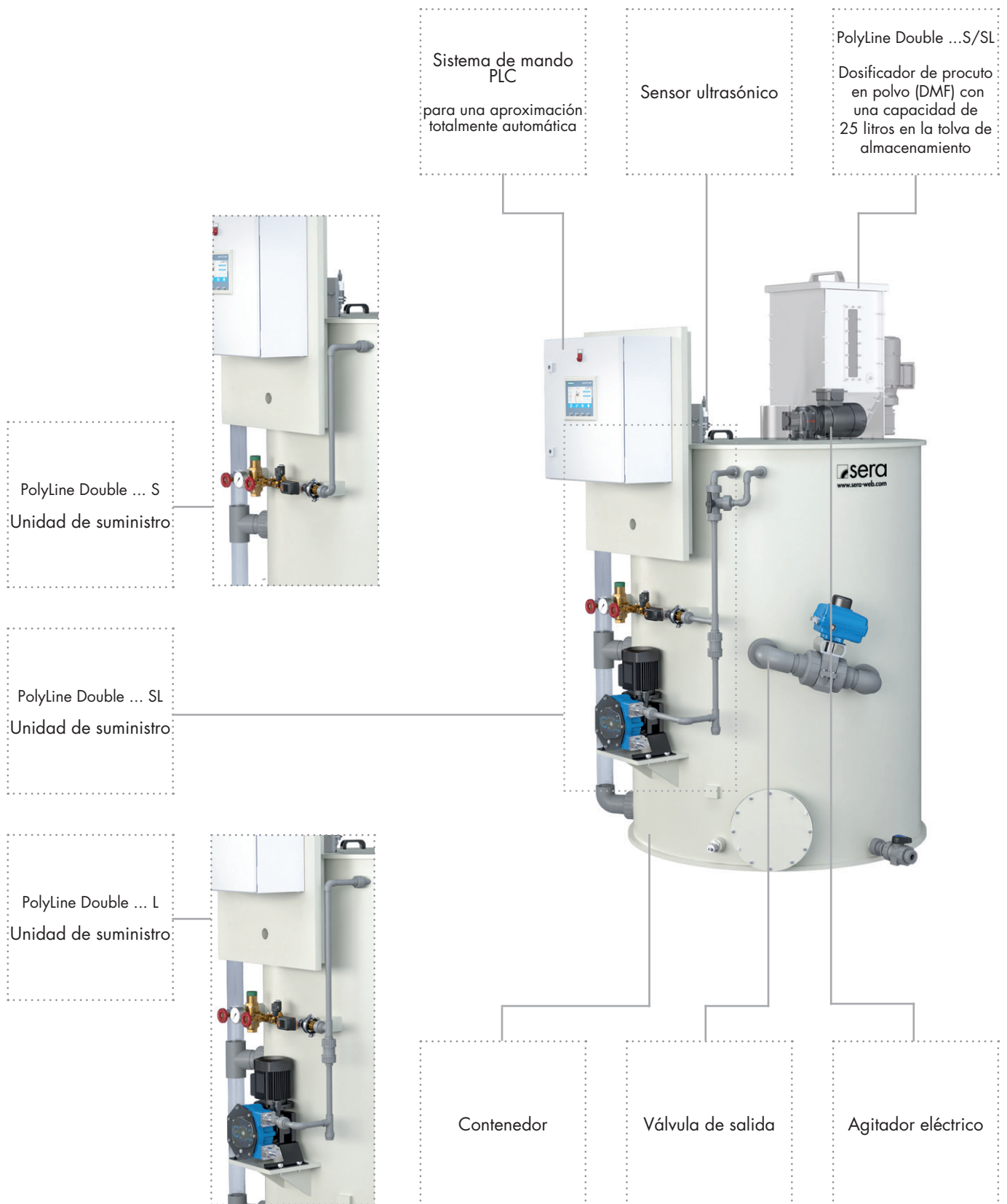
DISEÑO BÁSICO POLYLINE SWING



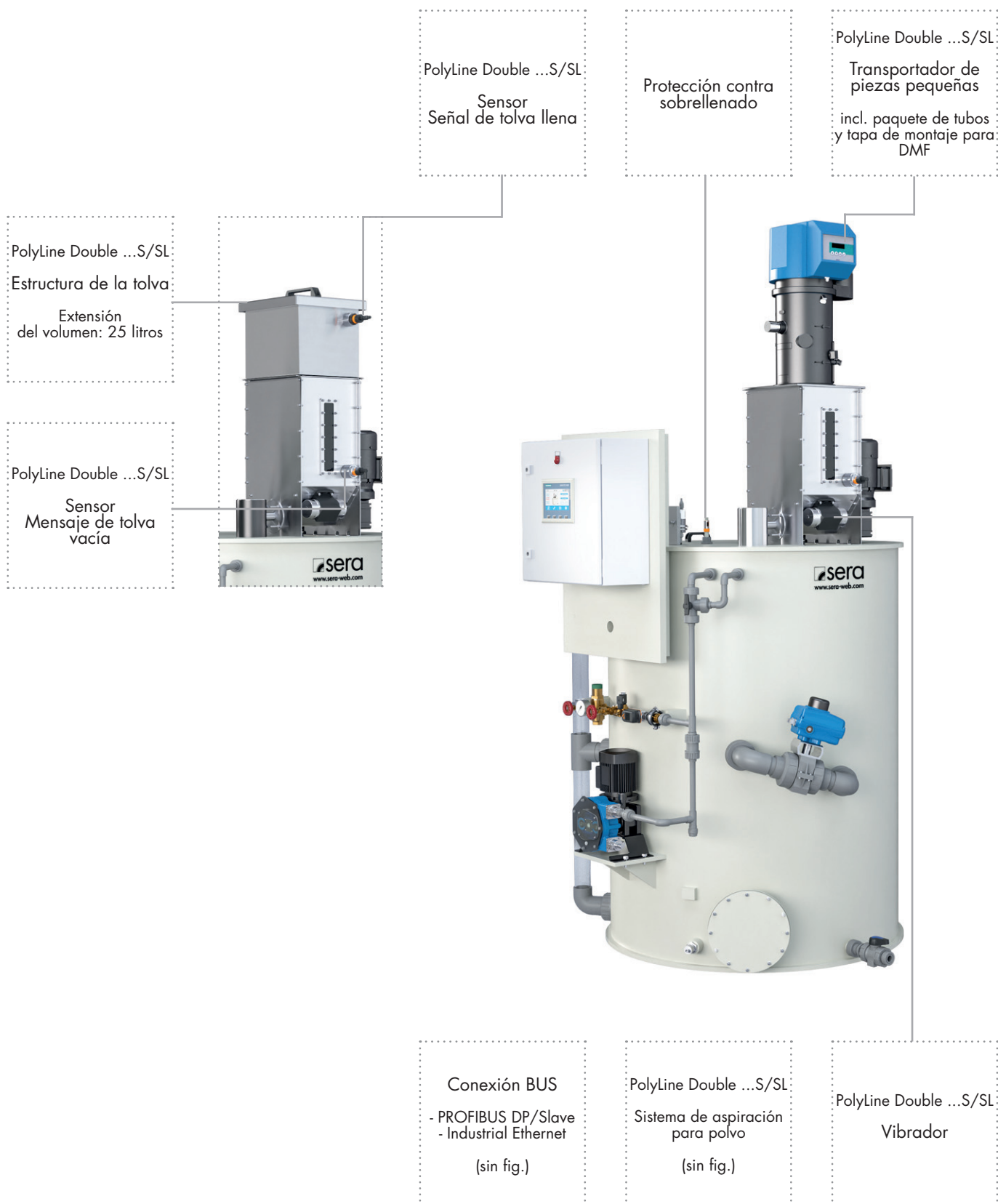
FUNCIONES ADICIONALES POLYLINE SWING

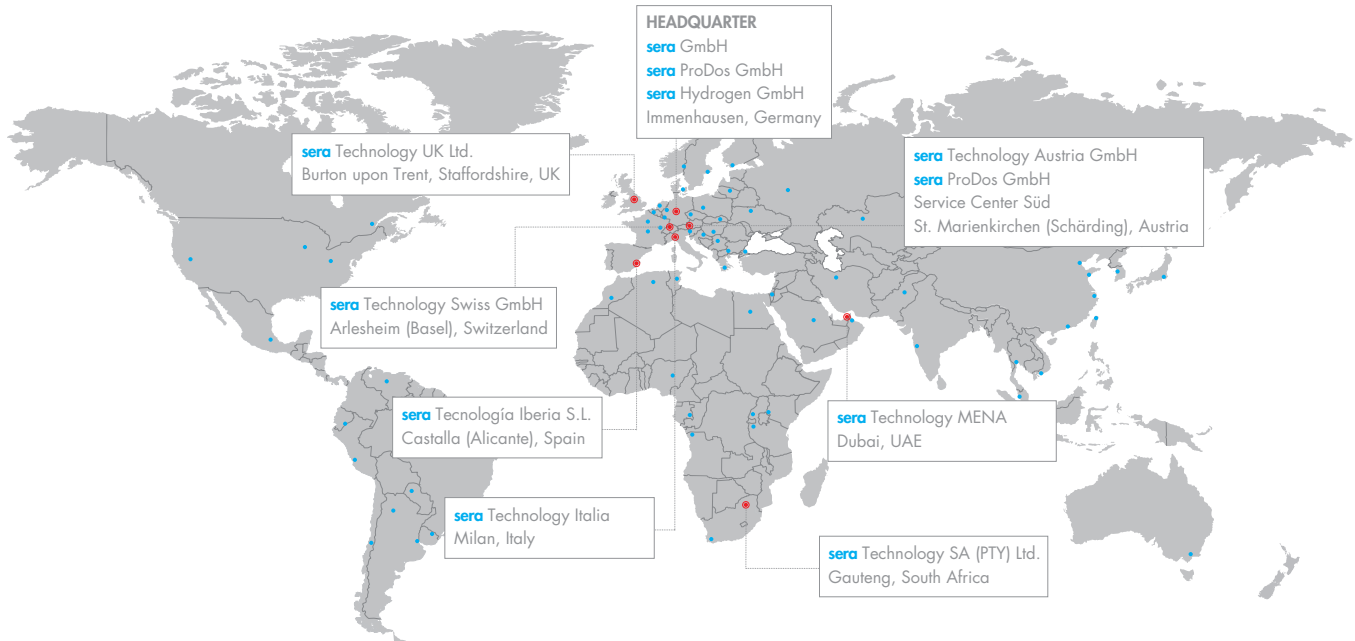


DISEÑO BÁSICO POLYLINE DOUBLE



FUNCIONES ADICIONALES POLYLINE DOUBLE





A SU DISPOSICIÓN EN TODO EL MUNDO

sera GmbH
 sera-Straße 1
 34376 Immenhausen
 Alemania
 Tel.: +49 5673 999-02
info@sera-web.com

sera ProDos GmbH
 sera-Straße 1
 34376 Immenhausen
 Alemania
 Tel.: +49 5673 999-02
sales.prodos@sera-web.com

sera Hydrogen GmbH
 sera-Straße 1
 34376 Immenhausen
 Alemania
 Tel.: +49 5673 999-04
sales.hydrogen@sera-web.com

sera ProDos GmbH Service Center Süd
 Gewerbestraße 5
 4774 St. Marienkirchen bei Schärding
 Austria
 Tel.: +49 5673 999-02
sales.prodos@sera-web.com

sera Technology Austria GmbH
 Gewerbestraße 5
 4774 St. Marienkirchen bei Schärding
 Austria
 Tel.: +43 771 131 7770
sales.at@sera-web.com

sera Technology Swiss GmbH
 Altenmattweg 5
 4144 Arlesheim
 Suiza
 Tel.: +41 615 114 260
sales.ch@sera-web.com

sera Technology UK Ltd.
 Unit 5, Granary Wharf Business Park
 Wetmore Road, Burton upon Trent
 Staffordshire DE14 1DU
 Gran Bretaña
 Tel.: +44 1283 753 400
sales.uk@sera-web.com

sera Technology SA (PTY) Ltd.
 Unit 3-4, Airborne Park
 Cnr Empire & Taljaard Str Bartletts
 Boksburg, 1459 Gauteng
 Sudáfrica
 Tel.: +27 113 975 120
sales.za@sera-web.com

sera Tecnología Iberia S.L.
 Calle Cocentina n°8,
 03420 Castalla
 (Alicante)
 España
 Tel.: +34 666 024 388
sales.es@sera-web.com

sera Technology Italia
 Milán
 Italia
 Tel.: +39 340 81 92 744
sales.it@sera-web.com

sera Technology MENA
 Dubai
 EAU
 Tel.: +971 589 287 559
sales.mena@sera-web.com

www.sera-web.com

