

# DOSIERUNG VON BANDSCHMIERMITTELN





# PRÄZISE BANDSCHMIERUNG FÜR MAXIMALE ANLAGENVERFÜGBARKEIT

## Zuverlässiger Betrieb – weniger Verschleiß

In der Lebensmittel- und Getränkeindustrie sorgt die exakte Dosierung von Bandschmiermitteln für einen reibungslosen Produktionsablauf, senkt Ausfallzeiten und verlängert die Lebensdauer der Anlagen.

## Herausforderungen bei der Bandschmierung

- Unpräzise oder manuelle Dosierungen führen zu erhöhtem Schmierstoffverbrauch und höheren Kosten.
- Überschüssiges Schmiermittel kann Rückstände verursachen und das Risiko von Keimbildung erhöhen.
- Unzureichende Schmierung erhöht den Verschleiß, verursacht häufigere Wartungen und führt zudem zum Umfallen der transportierten Gebinde.

## Die Lösung von sera

- Hochwertige Dosieranlagen für gleichmäßige und bedarfsgerechte Schmiermitteldosierung.
- Sauglanzen für verschiedene Gebindegrößen.
- Volumenstrommessung und Steuereinheiten zur mengenproportionalen Dosierung.
- Materialauswahl abgestimmt auf die eingesetzten Medien.
- Optional: Auffangwanne für zusätzlichen Schutz.
- Eigenständige Lösung – keine Anbindung an eine übergeordnete Steuerung erforderlich.

## Flexible Leistungsklassen

Die Magnetmembranpumpen sind in verschiedenen Varianten erhältlich:

- Förderleistung: 1,2 l/h bis 35 l/h
- Max. Betriebsdruck: 10 bar

Die präzise Bandschmierung von **sera** reduziert Kosten, steigert die Anlagenzuverlässigkeit, erhöht die Hygiene, verlängert die Lebensdauer und schont zugleich die Umwelt.

## Ihre Ansprechpartner



**Frederik Amrhein**

Teamlead – Food & Beverage  
+49 5673 999-1870  
f.amrhein@sera-web.com



**Marco Stübener**

Sales Account Manager  
+49 5673 999-1845  
m.stuebener@sera-web.com

